

Изобретение относится к материалам для сварочных электродов, которые могут быть использованы для наплавки деталей, работающих в условиях коррозионно-абразивного износа, непосредственно на месте их эксплуатации.

Электродный материал содержит железо, углерод, хром, никель, молибден, титан, алюминий, ванадий, азот, церий и кальций. Новизна состоит в том, что электродный материал дополнительно содержит ниобий при следующем соотношении компонентов, в мас. %:

хром	6,0...9,0
углерод	0,07...1,2
никель	3,5...6,2
азот	0,2...0,13
молибден	0,6...3,3
титан	0,06...0,43
алюминий	0,5...1,0
ванадий	0,5...1,0
кальций	0,001...0,1
церий	0,002...0,3
ниобий	0,06...0,45
железо	остальное.

Результат состоит в повышении износостойкости наплавленного металла.

П. формулы: 1